

Периодически не реже одного раза в квартал, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2-3 раза.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховичок (винт) редуктора до освобождения нажимной пружины.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редуктор высокого давления соответствует ТУ 26-05-122-88, испытан и признан годным к эксплуатации. Редуктор РК-70 обезжирен.

Дата выпуска

Отметка ОТК о приемке

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ТУ 26-05-122-88 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Параметры резьбы специальной для присоединения редуктора РВ-90.

	Наружный диаметр	Число ниток на 1"	Шаг резьбы Р	Высота профиля r_2	d_0		d_{cp}		d_1	
					Наибол.	Наимен.	Наибол.	Наимен.	Наибол.	Наимен.
Болт	24,32	14	1,814	1,162	24,138	23,838	23,158	22,934	21,996	-
Гайка	24,32				-	24,320	23,382	23,158	22,607	22,267

Редуктор в собранном виде 1
Прокладка входного штуцера 2
Прокладка под манометр 2
Паспорт 1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): регулирующий винт. Для повышения износоустойчивости резьбы винт смазан смазкой ВНИИ НП-283 ТУ38-1011281-89; накидную гайку с ниппелем под пайку присоединительной трубки.

ОАО БАМЗ

Барнаулский аппаратно-механический завод

Россия, 656031, г. Барнаул, пр-т Строителей, 117
<http://www.bamz.su> e-mail: bamz@gmx.net
Тел-факс (8-385-2) 62-47-09, 62-52-38, 62-78-18

Благодарим Вас за выбор нашего изделия.

РЕДУКТОРЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

РВ-90, РК-70

ПАСПОРТ
186-0000ПС

Пожалуйста, прочитайте перед эксплуатацией и сохраните.

НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы высокого давления предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Редукторы выпускаются для газов:

кислорода - РК-70;

воздуха-РВ-90.

Редукторы изготавливаются по ТУ 26-05-122-88.

Для редукторов устанавливается вид климатического исполнения УХЛ 3 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от минус 30° до плюс 50° С.

Все изделия завода имеют сертификаты соответствия Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, обновляемые каждые три года. В паспорте указан номер сертификата, действительного на день выпуска изделия.

Редукторы имеют разрешение на применение № РРС 00-21052 Федеральной службы по экологическому и атомному надзору.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	РК-70	РВ-90 1
Редуцируемый газ	кислород	воздух
Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч.	100	155
Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20(200)	25(250)
Рабочее давление (наибольшее), МПа (кгс/см ²)	7(70)	9(90)
Габаритные размеры, мм, не более	145x165x170	
Масса, кг, не более	2,2	

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а так же не иметь никаких повреждений.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

Газ, пройдя входной фильтр и фильтр перед седлом, попадает в камеру А высокого давления.

При вращении регулирующего маховичка (винта) по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления В.

На редукторах установлены два манометра по ГОСТ 2405, контролирующие давление на входе и в камере рабочего давления. На

кислородных манометрах должна быть надпись «Кислород» и «Маслоопасно».

На редукторы могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее: 8,5 МПа (85 кгс/см²) для РК-70,

10,5 МПа (105 кгс/см²) для РВ-90.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения, в том числе по диапазону регулировки предохранительного клапана, могут быть не отражены в настоящем паспорте

1,6- манометры; 2 -диск нажимной; 3-толкатель; 4- винт регулирующей; 5 - мембрана; 7-11 - фильтры; 8, 12 -гайки наконечные; 9 - клапан предохранительный; 10-узел редуцирующий; 13 - ниппель.

А - камера высокого давления; В- камера рабочего давления;

Присоединительные размеры

Наименование редуктора	d	d
РВ-90	СП 24,32-14 ниток на 1"	M16x1,5
РВ-90(исп.-186-0000-03)	G ^{3/4} - В ГОСТ 6357	G ^{3/4} - В ГОСТ 6357
РК-70	G ^{3/4} - В ГОСТ6357	M16x1,5

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличия фильтра во входном штуцере.

Присоединив редуктор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого к редуктору на выходе присоедините и закройте вентиль расхода газа. Затем выверните регулирующей винт, освободив пружину. После установления перепада стрелка манометра рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного наращивания рабочего давления.