

## 7 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Запуск горелки в работу проводить в следующей последовательности:

- установить рабочее давление на редукторе баллона в соответствии с технической характеристикой;
- открыть на 1/2 оборота вентиль горючего газа (1) на горелке и зажечь дежурное пламя;
- нажатием на рычаг рычажного клапана (2) перейти с дежурного на рабочее пламя;
- плавно открыть вентиль, устанавливая необходимую мощность рабочего пламени.

Содержать горелку в чистоте. Периодически очищать инжектор (9) от нагара деревянной, алюминиевой или медной иглой.

**Категорически** запрещается прочищать инжектор стальной проволокой (возможно повреждение инжектора, и выход горелки из строя).

Показатели надежности: средняя наработка до отказа единичного вентильного узла 5000 циклов; полный установленный срок службы – 3 года.

## 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Горелка ручная газозвоздушная инжекторная с рычажным клапаном

Наименование	
ГВМ-1 (с рычагом)	
ГВМ-1 (с рычагом и подставкой)	
ГВМ-2 (с рычагом)	
ГВМ-1Б (с рычагом)	

соответствует техническим условиям ТУ3645-049-05785477-2007 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Отметка ОТК о приемке \_\_\_\_\_

## 9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу горелки в течение двенадцати месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 1,5 лет со дня выпуска при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Редакция от 11.02.15



ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов  
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.ru e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, 94)



**ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ:**

**ГВМ-1 (с рычажным клапаном);**

**ГВМ-1Б (с рычажным клапаном);**

**ГВМ-2 (с рычажным клапаном).**

Паспорт с руководством по эксплуатации

**Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.**

**Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.**

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка ручная газозвоздушная инжекторная ГВМ-1(ГВМ-1Б, ГВМ-2) (именуемая в дальнейшем - горелка) предназначена для нагрева до 500<sup>0</sup> С изделий и заготовок из черных и цветных металлов, оплавления рулонных наплавочных материалов при гидроизоляционных работах, сушки литейных форм, обжига старой краски и других целей.

Горелки изготавливаются вида климатического исполнения УХЛ-1 по ГОСТ 15150, но для работы при температуре окружающей среды от минус 15<sup>0</sup> С до плюс 40<sup>0</sup> С.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00501 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

## 2 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002;

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ПБ-03-576-03;

- «Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ-01-03;

- «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ-12-368-00.

К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спец. обуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

Для защиты органов слуха следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.208.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 12.4.230.1 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

При эксплуатации горелки применение дефектных и составных рукавов запрещается.

## 3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей	ГВМ-1	ГВМ-1Б	ГВМ-2
Расход пропан-бутана, м <sup>3</sup> /час	0,5-1,0		1,0-2,0
Давление пропан-бутана, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1-0,2 (1,0-2,0)		

Габаритные размеры, мм, не более	900×170×50	540×170×50	1000×200×90
Масса горелки, кг, не более	1,0	0,75	1,5

## 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

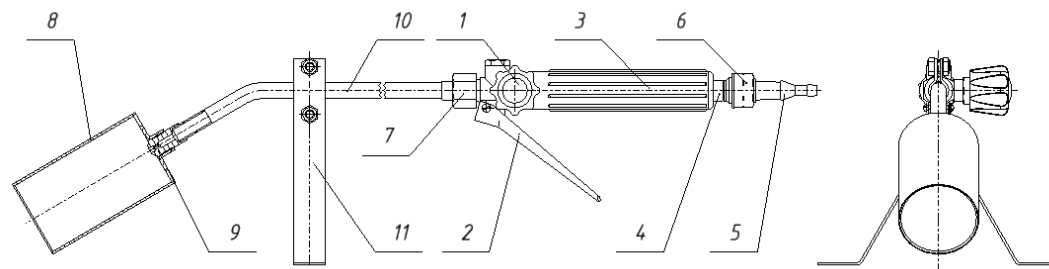
Горелка в сборе	1 шт.
Кольцо 006-009-19-2-2 ГОСТ 18829-73	2 шт.
Кольцо 004-006-14-2-2 ГОСТ 18829-73	2 шт.
*Подставка	1 шт.
Паспорт (данный)	1 шт.

\* Комплектуется горелка ГВМ-1 (код 131211)

## 5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка включает в себя ствол и наконечник. Ствол состоит из вентиля горючего газа (1), рычажного клапана переключения пламени с дежурного на рабочее (2), рукоятки (3), штуцера (4), ниппеля (5) и гайки накидной с левой резьбой (6). К стволу с помощью накидной гайки (7) крепится наконечник, состоящий из мундштука (8), инжектора (9) и удлинительной трубки (10).

Горючий газ подается через ниппель (5) к вентилю (1), затем к клапану переключения длины пламени (2) и далее через трубку (10) в инжектор (9). На выходе из инжектора происходит смешение горючего газа с инжектируемым в мундштук (8) воздухом из атмосферы. На выходе из мундштука при воспламенении образуется воздушно-пропановое пламя. Регулирование мощности пламени производится вентилем горючего газа при нажатом рычажном клапане. Горелка ГВМ-2 оборудована двумя мундштуками.



**Рис. Горелка ручная газовоздушная инжекторная:**

1- вентиль горючего газа, 2- рычажный клапан, 3- рукоятка, 4- штуцер, 5- ниппель, 6- гайка накидная с левой резьбой, 7- гайка накидная, 8- мундштук, 9- инжектор, 10- удлинительная трубка, 11\*- подставка.

Для удобства эксплуатации Горелка ГВМ-1 (код 131211) комплектуется подставкой (11), которая закрепляется на наконечнике двумя винтами на расстоянии 100-150 мм от мундштука.

Для подачи горючего газа к горелке используются рукава резиновые по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6,3 или 9,0 мм I класса.

### **6 ПОДГОТОВКА ГОРЕЛКИ К РАБОТЕ**

Перед началом работы осмотреть горелку и убедиться в ее исправности.

Для удобства сборки наконечника со стволом горелки смазать резиновое кольцо смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9430 или аналогичной.

Проверить на герметичность (обмыливанием, на слух) все разъемные соединения. Утечка газов через сальники, вентиль, шток и накидные гайки не допускается. При необходимости накидные гайки подтянуть (при отсутствии давления).

ОБРАТНО