



TSS-MS8-H
TSS-MS8-C
TSS-MS8-L

фрезеровальная машина

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!	3
1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	4
2. СБОРКА	4
2.1 РУКОЯТКА В СБОРЕ.....	4
2.2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОВОДОВ.....	4
2.3 УСТАНОВКА БАРАБАНА С ФРЕЗАМИ.....	6
3. ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА	9
3.1 ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ НА БЕНЗИНЕ	9
3.2 ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЕЙ	9
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
5. РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	10
6. ХРАНЕНИЕ	11
7. ТРАНСПОРТИРОВКА	11
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	12

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

Благодарим Вас за выбор оборудования, произведенного нашей компанией. Мы позаботились о дизайне и проверке изделия, которое обеспечено гарантией. В случае необходимости технического обслуживания или снабжения запасными частями наша компания или наш представитель обеспечат быстрое и качественное обслуживание.

Пожалуйста, внимательно прочтите до конца данное руководство по эксплуатации (далее по тексту – руководство).

Проверьте комплектность машины для заглаживания бетона.

Убедитесь, что в Гарантийном талоне на машину поставлены:

- штамп торгующей организации
- заводской номер изделия
- подпись продавца
- дата продажи.



ВНИМАНИЕ!

Незаполненный Гарантийный талон недействителен.

Неукоснительно следуйте рекомендациям данного руководства в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Самостоятельно производить работы по ремонту и регулировке машины, кроме указанных в разделе «Техническое обслуживание» настоящего руководства.

Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия.

Мы оставляем за собой право вносить некоторые изменения в это Руководство без предварительного уведомления.

Регламентные работы по техническому обслуживанию машины, её узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владелцем изделия (за исключением операций, рекомендованных к проведению в условиях Сервисного центра). Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет машину в сервисный центр Изготовителя или в уполномоченный сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с гарантийным талоном (копией).

1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Только авторизованные, опытные или прошедшие соответствующую подготовку лица имеют право работать на данном оборудовании.

Эксплуатационный персонал должен быть снабжен соответствующим защитным оборудованием.

Вращающиеся и движущиеся части в случае контакта с ними могут нанести травму. Перед началом работы с оборудованием следует удостовериться в том, что предохранительные приспособления и защитные устройства установлены. Перед обслуживанием своей УСТАНОВКИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ убедитесь, что двигатель заглушен, а запальная свеча или источник воздуха или электричества отключены. Работающий инструмент запрещается оставлять без присмотра.

Следует избегать контактов с шумоглушителем, когда двигатель разогрет, поскольку это может вызвать тяжелые ожоги.

При использовании ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩЕЙ УСТАНОВКИ необходимо избегать контакта с шумоглушителем МС8, поскольку он может прожечь дыру в шланге.

Оборудование запрещается эксплуатировать во взрывоопасной атмосфере, вблизи горючих материалов или в местах, где газовые пары не рассеиваются должным образом. В случае любых утечек топлива следует немедленно произвести ремонт. Из системы воздушных фильтров необходимо регулярно удалять скопившуюся пыль.

Пневматический двигатель запрещается запускать без достаточного количества масла в смазочной системе. В устройствах, работающих на бензине, или в пневматических устройствах необходимо регулярно проверять уровни смазывающих веществ. Количества указаны в руководстве производителя.

Перед запуском установки всегда следует поднимать раму фрезы в сборе путем регулировки ручки, чтобы фрезы не контактировали с поверхностью.

2. СБОРКА

Ваше УСТРОЙСТВО ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ было поставлено в частично собранном виде, за исключением рукоятки в сборе. После установки рукоятки для подготовки к эксплуатации устройств, работающих на бензине, требуется только залив топлива и быстрая проверка уровня смазки. Картер двигателя не поставляется со смазкой, ее уровни требуется проверить.

2.1 РУКОЯТКА В СБОРЕ

Ручка управления крепится к раме с помощью 4х болтов.

2.2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОВОДОВ

Если фрезервальная машина поставляется в разобранном виде, то пользователю необходимо самостоятельно подключить провода. На ручке управления находятся концы проводов, которые идут от кнопки остановки двигателя и от счетчика моточасов. Их необходимо подсоединить к двигателю фрезеральной машины.



Рис. 1. Места подключения проводов.

1 – место для подключения одного провода от счетчика моточасов (белый с шайбой) и одного провода от кнопки остановки двигателя (черный с шайбой)

2 - место для подключения второго провода от счетчика моточасов (красный с разъемом)

3 - место для подключения второго провода от кнопки остановки двигателя (черный с разъемом)

Чтобы подключить провод к месту крепления 3, необходимо раскрыть пластиковый защитный пенал, снять защитную оплетку с места соединенных проводов (Рис. 2), подсоединить провод черный с разъемом (Рис. 3).

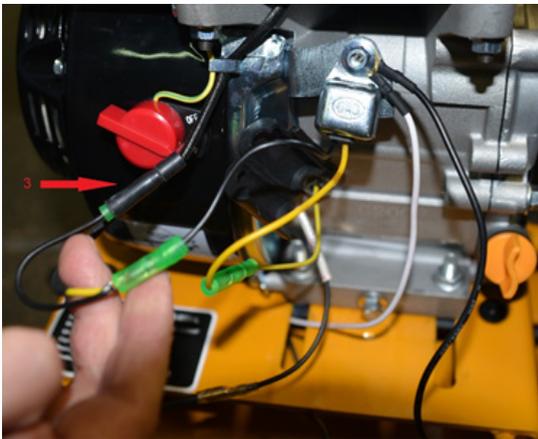


Рис. 2.



Рис. 3.

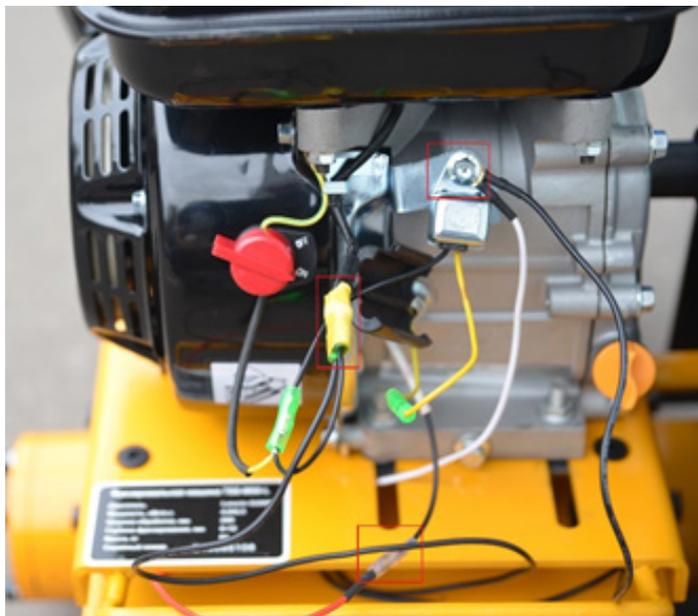


Рис. 4. Итоговый вид с подсоединенными проводами.

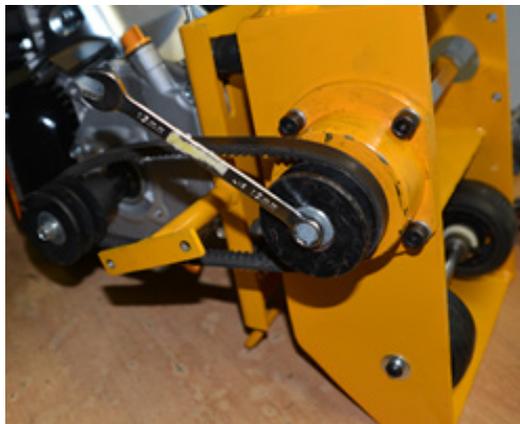
2.3 УСТАНОВКА БАРАБАНА С ФРЕЗАМИ

Снять защитный кожух приводных ремней.

Снять приводные ремни, используя отвертку в качестве рычага, одновременно прокручивая вал двигателя тросом ручного стартера, как показано на рисунках ниже.



Выкрутить болт из торца шестигранного вала:



Ослабить фиксирующие болты шестигранного вала:



Снять шкив привода барабана и обойму подшипника, открутив 4 болта:



Вытащить вал из подшипника, который остался установленным, при необходимости выдавить его с помощью болта:



Продеть шестигранный вал через барабан и собрать все в обратном порядке.



3. ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА

3.1 ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ НА БЕНЗИНЕ



ВНИМАНИЕ!

Установить устройство вертикально и настроить раму реза на максимальную высоту, повернув ручку регулировки высоты в предельное положение. (Это обеспечит достаточно места для вращающейся рамы).

Открыть топливный клапан на топливном баке. Поместить дроссельный рычаг в положение высоких оборотов холостого хода. Установить заслонку в закрытое положение. Запустить двигатель, открыть заслонку, чтобы предотвратить затопление. Когда двигатель разогреется, передвинуть дроссельный рычаг в открытое положение или ходовое положение. Перевести дроссель в предельное рабочее положение (3600 об./мин.), закрыть заслонку. Остановить двигатель через 2 (две) минуты. Перезапустить двигатель.

3.2 ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЕЙ

Приведя устройство в вертикальное положение, настроить раму режущего инструмента на максимальную высоту, повернув ручку регулировки высоты в предельное положение. (Это обеспечит достаточно места для вращающейся рамы). **БЕНЗИНОВАЯ УСТАНОВКА** – Остановить двигатель, нажав кнопку отсечки топлива на верху рукоятки.

Передача тягового усилия осуществляется с помощью приводного механизма машины. Стальной кожух машины обеспечивает защиту. Рукоятка машины легко складываются, что очень удобно для ее хранения или при транспортировке. Лопасты выполнены из высококачественной легированной стали. Такой материал имеет достаточно высокую износостойкость и характеризуется длительным ресурсом. Форма лопастей позволяет производить обработку любой поверхности с максимальным качеством.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обычно устройство эксплуатируется в очень пыльных условиях. Срок службы двигателя можно продлить, поддерживая его чистоту и пользуясь **ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩЕЙ УСТАНОВКОЙ**. Воздушный фильтр следует содержать в чистоте при любых обстоятельствах. Этот элемент необходимо промывать в растворителе на немасляной основе. Любой остаток следует выжать и дать фильтру высохнуть перед его повторной установкой в воздухоочиститель. Смазка: Следует использовать подходящее машинное масло, рекомендованное производителем. Поддерживать машинное масло в чистом состоянии, заменять по мере необходимости. Уровень масла должен быть вровень с картером в соответствии с рекомендациями инструкции к двигателю. Запальная свеча: Регулярно проверять и очищать запальные свечи. Засоренные, грязные или покрытые сажей свечи приводят к трудностям в запуске и низкой производительности двигателя;

зазор между свечами должен соответствовать рекомендациям инструкции к двигателю. Приводной вал: Поддерживать слой смазки на приводном валу и резьбе для легкости установки или демонтажа и продления срока службы вкладышей. Выборочные проверки: Производить по мере необходимости. Устройство следует осматривать при выключенном зажигании или отключенном силовом проводе. Запрещается производить осмотр работающего устройства.

- Проверить все крепления на их надежность – устройство подвергается вибрации.
- Проверить клиновой ремень на износ, исправить или заменить по мере необходимости.
- Удостовериться, что маховики не загрязнены и вращаются свободно.
- Проверить чистоту внутри корпуса, удалить любые скопившиеся загрязнения.
- Проверить правильность выравнивания шкивов, чтобы убедиться, что клиновой ремень функционирует правильно (то есть не под углом).

5. РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
<p>БЕНЗИНОВОЕ УСТРОЙСТВО.</p> <p>1. Двигатель не запускается</p>	<ul style="list-style-type: none"> • отсутствует топливо • двигатель выключен • выключатель отсечки топлива заземлен • бензин в воздушном фильтре или карбюраторе 	<ul style="list-style-type: none"> • дозаправить • снять крышку воздушного фильтра, повернуть двигатель • см. инструкцию к двигателю
<p>ОБЩИЕ ПРОБЛЕМЫ</p> <p>1. Неравномерный износ фрез</p> <p>2. Приводной вал сбивается в ходе эксплуатации</p> <p>3. Устройство подсакивает на полу</p> <p>4. Быстрый износ клинового ремня</p> <p>5. Неравномерная резка</p>	<ul style="list-style-type: none"> • рама находится слишком низко • неправильная настройка • скопление материала • фрезы стоят слишком плотно • на резьбе нет смазки • рама опущена слишком низко • слишком низкие обороты • шкив неправильно выровнен • неправильный ремень • ремень трется о поверхность • износ на внутреннем диаметре передних маховиков • износ передней оси 	<ul style="list-style-type: none"> • поднять раму • см. руководство к приложениям • очистить или заменить фрезы • снять одну или несколько фрез • смазать резьбу • неплотная затяжка • отрегулировать ручку высоты • переустановить дроссель • скорректировать шкив • заменить • отрегулировать высоту устройства • заменить маховики • заменить ось

6. ХРАНЕНИЕ

Для подготовки своего бензинового устройства MS8 к продолжительному хранению необходимо выполнить следующие действия:

- a) Закрыть клапан-отсекатель.
- b) Слить избыток топлива из топливного бака.
- c) Запустить двигатель и дать ему поработать, пока он не остановится из-за отсутствия топлива. Это приведет к израсходованию всего топлива в карбюраторе и предотвратит образование отложений в результате испарения топлива.
- d) Извлечь запальную свечу и залить в цилиндр 60 мл моторного масла SAE 30 или SEA 40. Медленно провернуть двигатель два или три раза, чтобы распределить масло по цилиндру. Это предотвратит накопление ржавчины. Установить свечу на место. Устройство следует хранить в вертикальном положении в прохладном, сухом и хорошо проветриваемом помещении.

Для запуска двигателя после длительного хранения:

- a) Залить топливо
- b) Открыть клапан-отсекатель
- c) Запустить двигатель. Любой излишний остаток масла быстро сгорит, не нарушив функционирование

Модель	Тип двигателя	Максимальная мощность	Эксплуатационная масса (кг)	Рабочая ширина (мм)
TSS-MS8-H	Бензиновый, Honda GX160	4,1 кВт (5,5 л.с.)	61	200
TSS-MS8-C	Бензиновый, копия Honda GX160			
TSS-MS8-L	Бензиновый, Loncin G200F	4,8 кВт (6,5 л.с.)		

Рабочий размер (Д X Ш X В): 165 X 48 X 95 см

7. ТРАНСПОРТИРОВКА

1. При транспортировке устройства всегда заглушать двигатель.
2. Удостовериться, что подъемное устройство обладает достаточной мощностью, чтобы удержать устройство (вес см. на идентификационной табличке устройства).
3. Для перевозки на короткие расстояния используется дополнительное колесо-ролик.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина фрезеровальная зав. № _____ изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Контролер ОТК

М.П. _____ / _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

Адрес предприятия - изготовителя

ООО «ГК ТСС»

Россия, 129626, г. Москва, Графский переулок, д.9

Тел. (495) 258-00-20

Адрес Сервисного Центра

ООО «ГК ТСС»

Россия, Московская область, г. Ивanteeвка, Санаторный проезд, д.1, корп. 4А

Тел. (495) 258-0020; 8-800-250-41-44

При наступлении гарантийного случая прием продукции и гарантийный ремонт производится в Сервисном центре.

АДРЕС СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА ГК ТСС

Московская область, г. Ивантеевка, Санаторный проезд д.1 корп. 4А. ООО «ГК ТСС».
Телефоны: +7 (495) 258-00-20, 8-800-250-41-44.

КАК ДОБРАТЬСЯ

На автомобиле

Двигаться по Ярославскому шоссе от Москвы в сторону области примерно 16 км от МКАДа. Проезжаете развязку на г. Ивантеевку и г. Пушкино, и примерно через 1 км необходимо повернуть направо, по указателю «Мед. центр ВЕРБА МАЙЕР», Щелково. Проехать примерно 3,5 км по главной дороге до проходной ЦНИП СДМ (Полигон).

Своим ходом

1. Электропоездом с Ярославского вокзала г. Москвы (м. Комсомольская)

На Ярославском вокзале необходимо сесть на электропоезд, следующий до Фрязино и доехать до платформы Ивантеевка-2 (около 1 час в пути). Далее автобусом №1 до остановки «Полигон» (примерно 20 мин.).

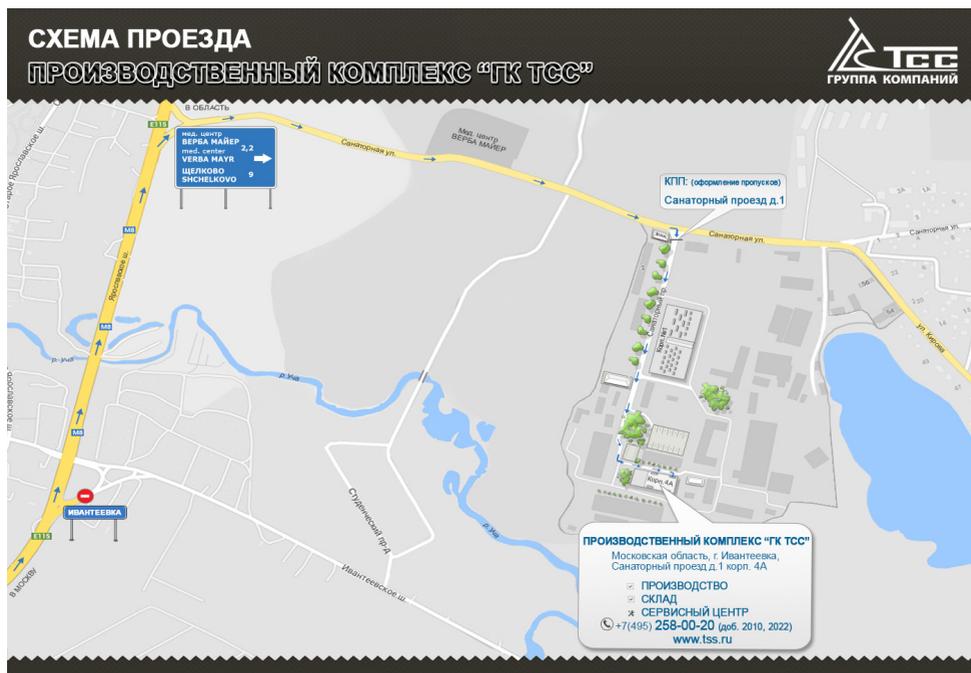
2. Автобусом от автовокзала ВДНХ г. Москвы (м. ВДНХ)

Автобус №316 по маршруту МОСКВА (ВДНХ) - ИВАНТЕЕВКА по Ярославскому шоссе. Остановка «Техникум» в г. Ивантеевка. Затем перейти на соседнюю остановку и на автобусе №1 доехать до остановки «Полигон» либо пешком до проходной ЦНИП СДМ (Полигон) (примерно ~ 30 мин.).



ВНИМАНИЕ

Проход на территорию Полигона осуществляется по пропускам. При себе необходимо иметь паспорт!





**ПРОИЗВОДСТВО
ПРОДАЖА
МОНТАЖ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

Группа компаний ТСС

129626, г. Москва, Кулаков переулок, д.6, стр.1

Телефон/факс: +7 (495) 258-00-20

Телефон для регионов: 8-800-250-41-44

E-mail: info@tss.ru

Сайт: www.tss.ru

ТЕХНИКА // СОЗИДАНИЕ // СЕРВИС

ГК ТСС постоянно совершенствует оборудование и сохраняет за собой право изменять конструкцию и характеристики