

040717



ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ

TOR RHP



Содержание

1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Технические характеристики.....	3

2. Устройство и принцип работы

2.1 Установка ручки.....	3
2.2 Настройка буферного устройства.....	4

3. Техническое обслуживание

3.1 Масло.....	5
3.2 Выкачивание.....	5
3.3 Ежедневная проверка и техническое обслуживание.....	5
3.4 Смазка.....	5

4. Техника безопасности.....

5. Устранение неисправностей.....

6. Гарантийные обязательства.....

7. Взрыв-схемы.....

1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия

Ручные тележки для транспортировки грузов на поддонах RHP, широко используются на фабриках, в магазинах, на складах и т.д. в разных сферах. Это оборудование для погрузочно-разгрузочных работ с материалом с небольшой высотой подъема, и оно может использоваться для транспортировки всех видов тяжелых грузов. Данная ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах должна использоваться на жесткой плоской поверхности при температуре окружающей среды между - 10 ~ 40 °С. Тележка для перемещения грузов на поддонах обеспечивает плавный безопасный подъем, проста в эксплуатации, качество ее исполнения обеспечивает надежность в обращении.

Если ваша ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не работает должным образом во время использования, просим вас обратиться к данному руководству за информацией и предварительно определить причины отказа и необходимые запчасти, и затем устранить проблемы в соответствии с решением, указанным в данном руководстве.

1.2. Технические характеристики

Модель	СВУ-RHP 2500	СВУ-RHP 2500	СВУ-RHP 2500	СВУ-RHP 2500
Артикул	118257/1182510/118256	11825	118258	1000323/1001346
Грузоподъемность, кг	2500	2500	2500	2500
Макс. высота подъема, мм	195	210	195	210
Мин. высота вил, мм	85	85	85	85
Длина вил, мм	1500/1800/2000	1150	800	1150
Общая ширина вил, мм	550	540	550	540
Ширина одной вилы, мм	160	160	160	160
Колесо вил-пара, мм	80x70	80x70	80x70	80x70
Рулевое колесо, мм	180x50	180x50/200x50	180x50	180x50/200x50
Тип колеса	полиуретан	полиуретан	полиуретан	резина/нейлон
Масса, кг	110/115/120	84	70	84

Модель	СВУ-RHP низкопрофильная	СВУ-RHP 2500 узковильная	СВУ-RHP 3000	СВУ-RHP 5000
Артикул	1180259	1000803	118259	118509/1001025
Грузоподъемность, кг	2500	2500	3000	5000
Макс. высота подъема, мм	175	210	175	195
Мин. высота вил, мм	65	85	65	85
Длина вил, мм	1150	1150	1150	1150
Общая ширина вил, мм	550	450	550	550
Ширина одной вилы, мм	160	160	160	160
Колесо вил-пара, мм	80x70	80x70	80x70	80x70
Рулевое колесо, мм	180x50	180x50	180x50	180x50
Тип колеса	полиуретан	полиуретан	полиуретан	полиуретан/нейлон
Масса, кг	95	70	95	150

Дата продажи:

М.П.:

Кол-во:

шт.

2. Устройство и принцип работы

2.1 Установка ручки

Для облегчения транспортировки ручка и корпус тележки упаковываются отдельно. Пользователь может установить их в соответствии с рисунком 1 и 2.

- Установите ручку (113) сверху стержня цилиндра (303) и ударьте вал позиционирования ручки (106) молотком, чтобы он вошел в отверстие между гидравлическим насосом и ручкой (113)

Примечание: вал позиционирования ручки должен располагаться по центру отверстия в направлении "\", а отверстие пружинного штифта должно быть обращено к вам.

Затем используйте плоскогубцы и молоток, чтобы забить пружинный штифт (107) в вал позиционирования (106).

- Затем опустите ручку (113), снимите ограничительный рычаг стержня цилиндра (322) (как показано на рисунках 1 и 2).

- Пропустите откидной болт (103), шестигранную гайку (104), неметаллическую вставную зажимную гайку (105) и цепь (102) через центральное отверстие вала позиционирования ручки, затем настройте pedalное управление (327). Разместите откидной болт (103) в пазу перед ним, а шестигранную гайку (104) сверху pedalного управления (327), и вставьте неметаллическую вставную зажимную гайку (105) под pedalное управление (327). Таким образом, ручка будет установлена на гидравлическом насосе.

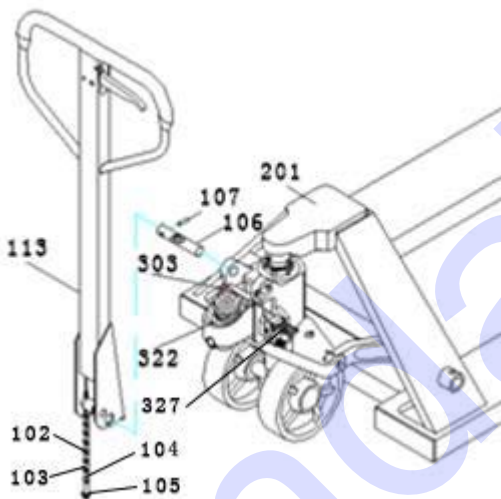


Рисунок 1.

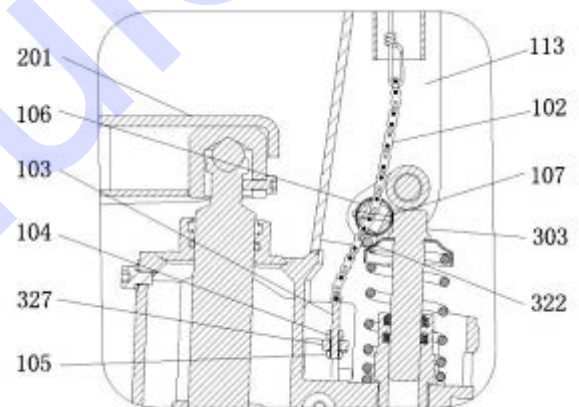


Рисунок 2.

2.2. Настройка буферного устройства

Вы можете видеть маленькую ручку управления (119) над ручкой на ручной тележке для транспортировки грузов на поддонах. Ее можно переводить в три положения (см. рис. 3). После окончания работы ее необходимо перевести в положение Middle (Среднее). Эти три положения были настроены соответствующим образом перед отправкой с завода. Если при аварийной ситуации происходят изменения, вы можете перезагрузить их в соответствии со следующими шагами:

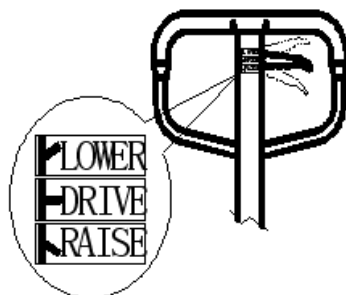


Рисунок 3. LOWER: опускание – положение опускания; DRIVE: движение – среднее положение;

RAISE: подъем – положение подъема.

1. Если маленькая ручка управления (119) установлена в положение Middle (Среднее), нажмите на масляный насос, ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах поднимается, необходимо повернуть по часовой стрелке шестигранную гайку (104) на откидном болте (103), и неметаллическую вставную зажимную гайку (105). Снова нажмите на масляный насос до тех пор, пока ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не будет больше подниматься, и все не заработает должным образом.

2. Если маленькая ручка управления (119) находится в положении Middle (Среднее), нажмите на масляный насос, ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах опускается, необходимо повернуть против часовой стрелки шестигранную гайку (104) и неметаллическую вставную зажимную гайку (105) до тех пор, пока ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не будет больше опускаться.

3. Когда маленькая ручка управления (119) находится в положении Lower (Опускание), но тележка не может опуститься, поверните по часовой стрелке шестигранную гайку (104) и неметаллическую вставную зажимную гайку (105) до тех пор, пока маленькая ручка управления (119) не будет удерживаться в одном положении, и тележка не опустится. Выполните шаги 1 и 2 и проверьте среднее положение, чтобы убедиться, что шестигранная гайка (104) и неметаллическая вставная зажимная гайка (105) находятся в правильном положении.

4. Когда маленькая ручка управления (119) находится в положении Raise (Подъем), и вы нажимаете на масляный насос, но тележка не может подняться, необходимо повернуть против часовой стрелки шестигранную гайку (104) и неметаллическую вставную зажимную гайку (105) до тех пор, пока маленькая ручка управления не будет в том же положении, и тележка не поднимется. Затем выполните шаги 1, 2 и 3, проверьте положение Middle (Среднее) и Lower (Опускание), чтобы убедиться, что шестигранная гайка (104) и неметаллическая вставная зажимная гайка (105) находятся в правильном положении.

3. Техническое обслуживание

Для ручной тележки для транспортировки грузов на поддонах требуется частое техническое обслуживание.

3.1 Масло

Проверяйте уровень масла каждые три месяца. Наша компания рекомендует противоизносное циклическое гидравлическое масло "Great Wall" 46 #. Пользователь может заменить его на гидравлическое масло того же типа. Общее количество примерно равно 0,41 л.

3.2 Выкачивание

Вследствие транспортировки или переворачивания корпуса насоса в гидравлическое масло может попасть воздух. Это приведет к тому, что тележка не будет подниматься, даже когда ручка управления (119) будет в положении Raise (Подъем) при нажатии на масляный насос. Вы можете откачать его следующим образом: передвиньте маленькую ручку управления (119) в положение Lowering (Опускание) и затем несколько раз отпустите и поднимите ручку (113).

3.3 Ежедневная проверка и техническое обслуживание

Ежедневная проверка ручной тележки для транспортировки грузов на поддонах может снизить износ настолько, насколько это возможно. Уделите особое внимание колесам, осям и проверьте, нет ли посторонних предметов, таких как хлопчатобумажные нитки и тряпки, попавших в колеса. После транспортировки снимите груз и удалите посторонние предметы, очистите грязь и мусор с масляного насоса и опустите тележку до минимума.

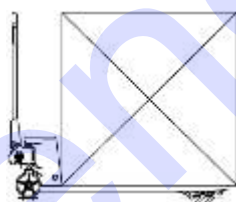
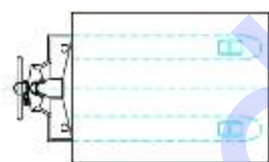
3.4 Смазка

Перед поставкой данного продукта все подшипники/валы смазываются персистентным смазочным маслом. При выполнении плановой ежемесячной проверки очистите масляный насос и точки смазки и заполните масленку смазочным маслом.

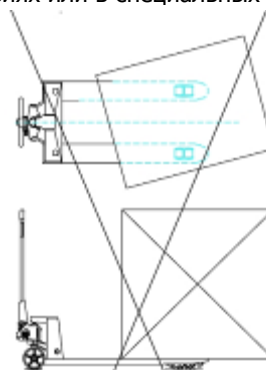
4. Техника безопасности



- Перед использованием данной тележки оператор должен внимательно прочитать данное руководство, а также предупреждения, указанные на тележке.
- При передвижении тележки переведите маленькую ручку управления в положение Middle (Среднее), таким образом, не только будет легко передвигать ручку, редуцировать пружинящую силу со стержня цилиндра на ручку, но и защитит маслоуплотнительные кольца и поршень, продлит срок службы тележки.
- Не используйте тележку, если вы не знакомы с правилами ее эксплуатации и не прошли обучение
- Перед использованием необходимо проверить колеса (219, 222, 225, 311), комплектность ручки, каркас рычага (204), корпус тележки, педальное управление (327)
- Не используйте вилочный погрузчик на наклонных поверхностях.
- Не используйте вилочный погрузчик для перемещения персонала.
- Оператор должен надевать перчатки в целях защиты.
- Во время транспортировки персонал должен находиться на расстоянии 600 мм от несущего устройства. Уделяйте внимание центру тяжести во избежание смещения и наклона (см. рисунок 4).
- Не допускайте перегрузку.
- Оператор должен работать с осторожностью в особых условиях или в специальных местах.



Правильно



Неверно

Рисунок 4.

5. Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Устранение
Вилы не могут подняться на максимальную высоту.	1. Недостаточно гидравлического масла.	1. Добавьте масло.
Ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не поднимается.	1. Нет гидравлического масла.	1. Добавьте масло.
	2. Загрязненное масло.	2. Замените масло.
	3. Шестигранная гайка (104) и неметаллическая вставная зажимная гайка (105) находятся слишком высоко, и разгрузочный клапан открыт.	3. Отрегулируйте гайку(104)(105) (см. п. 2.2, раздел 4).
	4. Воздух попадает в гидравлическое масло.	4. Откачайте воздух (см. 3.2).
Ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не опускается поддонах.	1. Смещение груза или перегруз и поврежденная поршневая гайка (325) или насос (318).	1. Замените шток поршня (325) или корпус насоса (318).
	2. Тележка остается в поднятом положении в течение длительного времени, и шток поршня, находящийся в открытом состоянии, ржавеет.	2. Опустите несущее устройство в самое низкое положение,
	3. Регулировочная гайка (104) находится в неправильном положении.	3. Отрегулируйте гайку (104) (см. п. 2.2, раздел 3).
Утечка масла	4. Прокладки износились или повреждены.	4. Замените на новые прокладки.
	5. Некоторые детали сломаны.	5. Замените на новые детали.
Тележка опускается сама собой.	1. Загрязненность масла вызывает неплотность разгрузочного клапана.	1. Замените масло.
	2. Некоторые детали в гидравлической системе сломаны или повреждены.	2. Проверьте и замените поврежденные детали.
	3. Воздух в масле.	3. Откачайте воздух (см. 3.2).
	4. Прокладки износились или повреждены.	4. Замените на новые прокладки.
	5. Регулировочная гайка (104) находится в неправильном положении	5. Отрегулируйте гайку (104) (см. п. 2.2, раздел 2)

6. Гарантийные обязательства

Предприятие гарантирует нормальную работу ручной гидравлической тележки RHP в течение 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня отгрузки при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации, оговоренных настоящим руководством. Невыполнение указанных требований снимает гарантии предприятия.

Претензии не принимаются в случаях: следов ударов и деформаций, несанкционированного изменения конструкции, разборки и ремонта в организациях, не уполномоченных производителем.

Гарантийный талоном является данное руководство по эксплуатации (паспорт) с печатью продавца, датой продажи и указанным количеством проданных единиц.

7. Взрыв-схемы

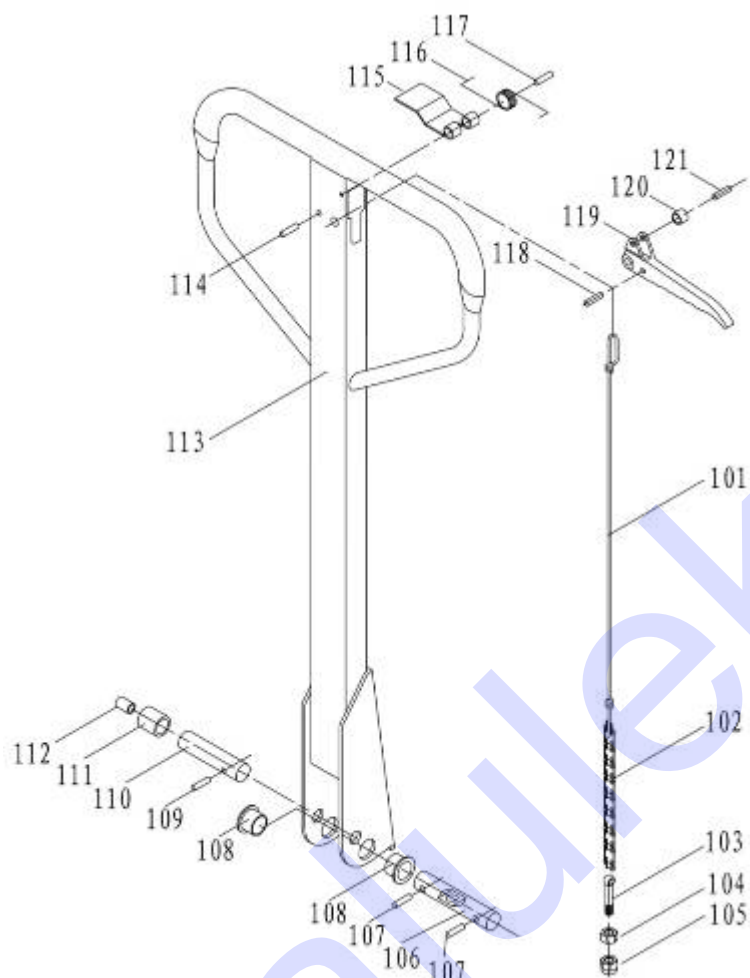


Рисунок 5. Взрыв-схема ручки тележки RHP.

Детали сборки ручки тележки RHP. Номер позиции на схеме сборки.

Номер детали	Деталь	Кол-во, шт.	Номер детали	Деталь	Кол-во, шт.
101	Pulling rod	1	112	Roller cover	1
102	Chain	1	113	Handle welding	1
103	Drop bolt	1	114	Elastic pin	1
104	Hexagonal nut	1	115	Return shrapnel	1
105	Nonmetallic insert lock nut	1	116	Return spring	1
106	Positioning Shaft	1	117	Elastic pin	1
107	Elastic pin	2	118	Elastic pin	1
108	Spacer bush	2	119	Control handle	1
109	Elastic cylindrical pin	1	120	Handle wheel	1
110	Roller shaft	1	121	Elastic pin	1
111	Roller	1			

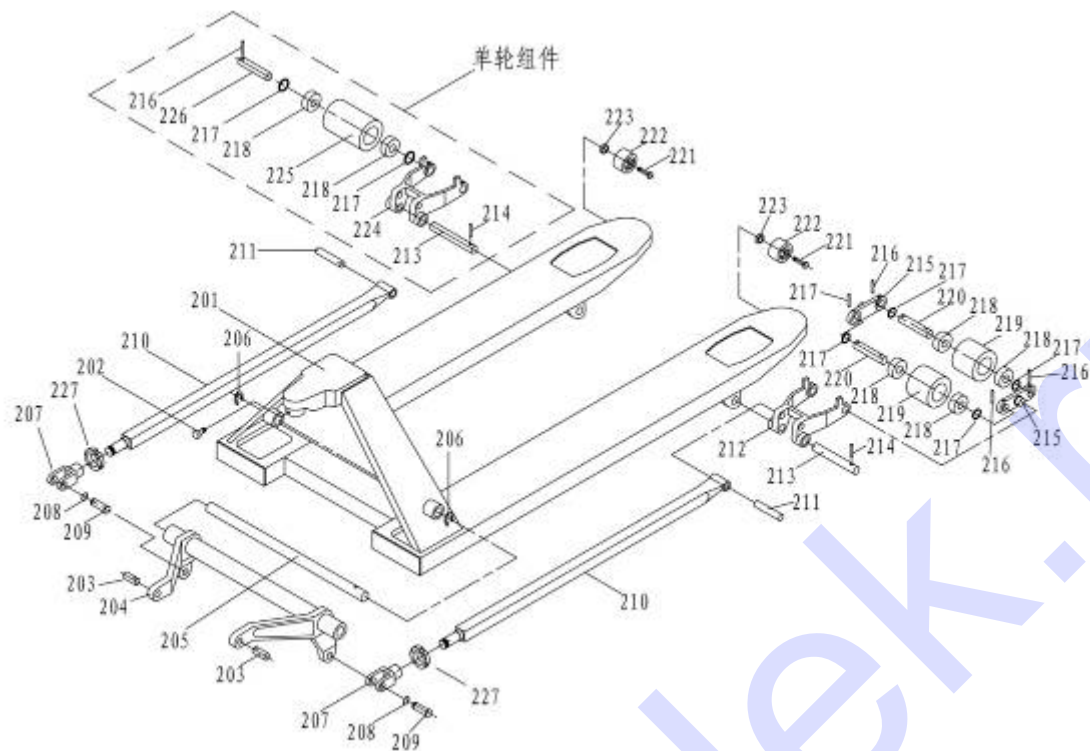


Рисунок 6. Взрыв-схема корпуса тележки AC/LC/SD.

Детали сборки корпуса тележки RHP. Номер позиции на схеме сборки.

Номер детали	Деталь	Кол-во, шт.	Номер детали	Деталь	Кол-во, шт.
201	Body frame	1	218	Deep groove ball bearing	8
202	Inner hexagonal screw	1	219	Front wheel	4
203	Connecting shaft for bearing plate	2	220	Front wheel axle	4
204	Lever frame	1	221	Hexagon bolt	2
205	Lever shaft	1	222	Climbing wheel	2
206	Elastic collar for hole	2	223	Nonmetallic insert lock nut	2
207	Pushing rod joint	2	227	Hexagon thin nut	2
208	Elastic collar for shaft	2	Single wheel part		
209	Connecting shaft for joint	2	213	Positioning shaft	2
210	Pushing rod	2	214	Elastic cylindrical pin	2
211	Connecting shaft for push rod	2	216	Elastic cylindrical pin	2
212	Front wheel frame	2	217	Flat washer	4
213	Positioning shaft for front wheel frame	2	218	Deep groove ball bearing	4
214	Elastic cylindrical pin	2	224	Single wheel frame	2
215	Side board for double wheel	4	225	Single wheel	2
216	Elastic cylindrical pin	8	226	Single front wheel axle	2

217	Flat washer	8		
-----	-------------	---	--	--

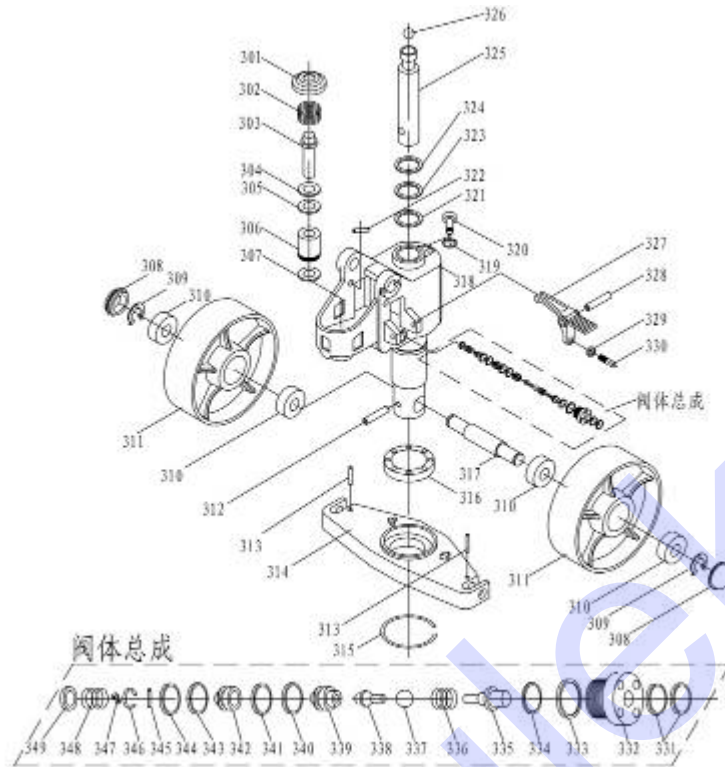


Рисунок 7. Взрыв-схема гидроузла тележки RHP.

Детали сборки гидроузла тележки RHP. Номер позиции на схеме сборки.

Номер детали	Деталь	Кол-во, шт.	Номер детали	Деталь	Кол-во, шт.
301	Spring gland	1	326	Steel ball	1
302	Pump core spring	1	327	Pedal control	1
303	Pump core	1	328	Elastic cylindrical pin	1
304	Anti-dust ring	1	329	Hex nut	1
305	Sealing ring	1	330	Fasten screw	1
306	Small pump body	1	Valve body assembly		
307	Copper washer	1	331	"O" ring	2
308	Anti-dust wheel cover	2	332	Copper nut	1
309	Rand	2	333	"O" ring	1
310	Bearing 6204	4	334	"O" ring	1
311	Rear wheel	2	335	Push rod	1
312	Elastic cylindrical pin	1	336	Push rod spring	1
313	Elastic cylindrical pin	2	337	Steel ball	1
314	Bearing plate	1	338	High pressure valve	1
315	Elastic collar for shaft	1	339	Valve body connector	1
316	Pulling ball bearing	1	340	Cutting edge bearing	1
317	Rear wheel axle	1	341	"O" ring	1
318	Oil Pump	1	342	High pressure valve	1
319	Bonded washer	1	343	Cutting edge bearing	1
320	Hexagon socket cap	1	344	"O" ring	1
321	Sealing ring for piston	1	345	Elastic cylindrical pin	2
322	Limit lever for pump	1	346	Spring piece	1
323	"O" ring	1	347	Cross recess screw	1
324	Anti-dust for piston rod	1	348	High pressure valve	1

325	Piston rod	1		349	Gland	1
-----	------------	---	--	-----	-------	---

arendalulek.ru